

ЭВИДСАН

Инструкция по применению
материала полимерного базисного
для изготовления зубных протезов
«Эвидсан Дент»

www.evidsun.com

Изготовление базиса протеза осуществляется методом литья под давлением расплава полимерного материала (Эвидсан Дент) в металлическую кювету с внутренней гипсовой формой, полость которой соответствует форме базиса протеза.

Полимерный материал в виде гранул помещается в стандартный картридж, предназначенный для размещения в нагревательном элементе инъекционной установки. Картриджи поставляются нами в герметичной газонепроницаемой упаковке, поэтому отсутствует необходимость в их дополнительном термостатировании в сушильном шкафу для удаления влаги.

1. Включите нагревательный элемент инъекционной машины и прогрейте его до температуры 275 - 285 градусов.

Примечание. Указанная температура может корректироваться с учетом конструктивных особенностей и места установки термопары в применяемой Вами инъекционной установки.

2. На картридж нанесите тонкий слой силикона для исключения возможности заклинивания в манжете нагревателя инъекционного пресса. Следите за тем, чтобы смазка не попадала на отверстие, где термопласт выдавливается из картриджа, поскольку это приведет к загрязнению материала.

3. Поместите картридж в инъекционную ма-

шину завальцованной частью наружу.

4. Создайте давление в главном цилиндре инъекционной машины. Давление в системе должно составлять от 0,9 до 1,0 МПа и создается при помощи сжатого воздуха или газа (азота).

Примечание. Указано давление для термопресса ТПС-02.

В инъекционных аппаратах других моделей давление может отличаться.

5. Остывание термопласта в кювете происходит под давлением в течение 3-х минут. Эта процедура необходима для того, чтобы материал потерял текучесть. После этого выключите давление – процесс инъекции завершен. Удалите кювету из инъекционной машины. Удалите отработанный картридж из нагревательного элемента.

6. Остудите кювету при комнатной температуре до полного охлаждения. Кювета должна остыть до комнатной температуры не только снаружи, но и внутри. Если вы откроете кювету и удалите из нее протез теплым, он даст линейную усадку и не будет соответствовать мастер – модели.

7. После раскрытия кюветы и извлечения протеза очистите его от гипса. Для более аккуратной очистки протеза можно использовать ультразвуковую ванну с добавлением жидкости для очистки пластмассы от гипса. После этого его обрабатывают и полируют общепринятыми методами.